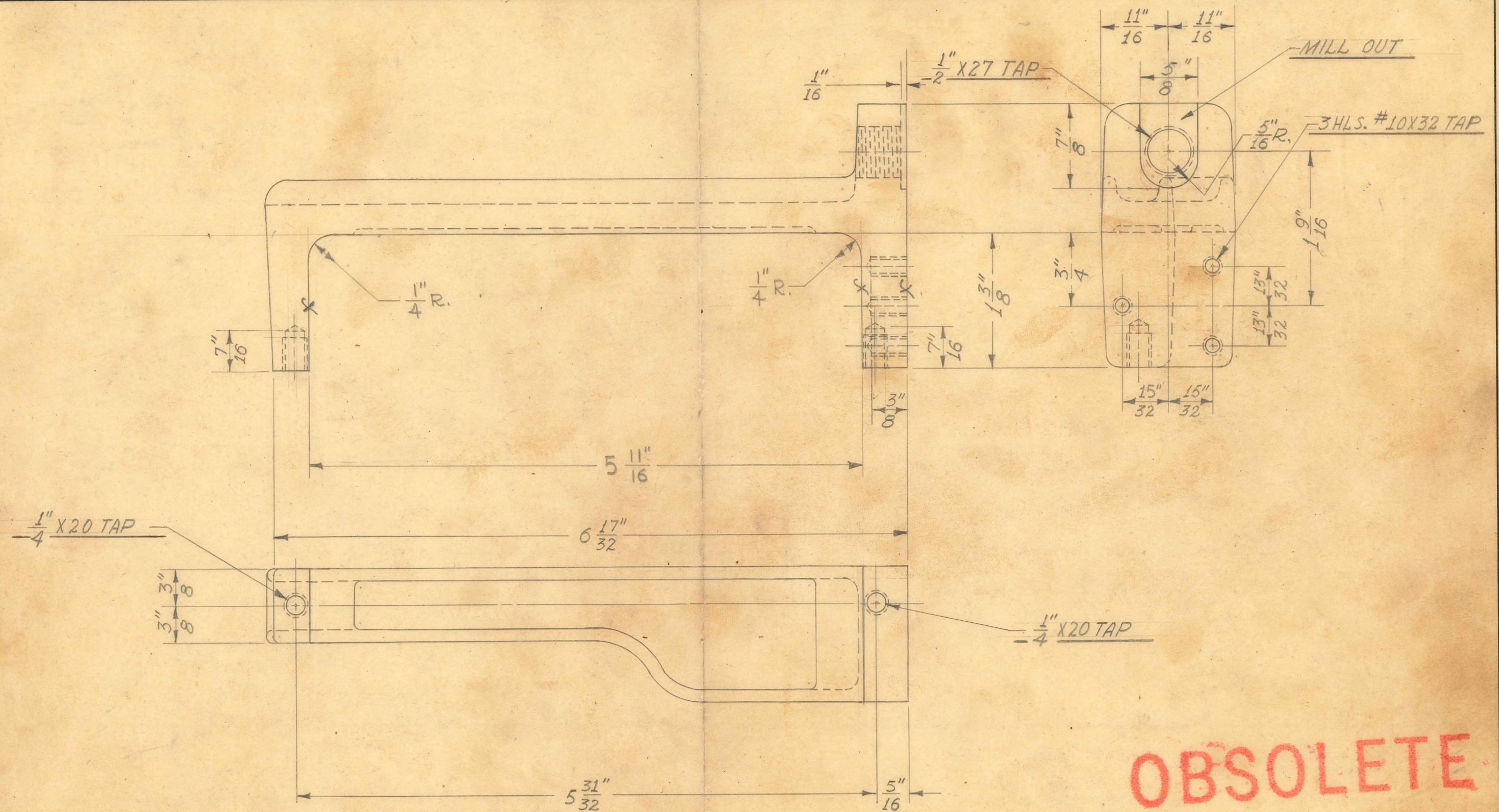


$4\frac{1}{8}$ O.D. X #11 GA. (.120") WALL SHELBY SEAMLESS STEEL TUBING

1 REQUIRED

OBSOLETE

SIZE		ISSUE 8-8-40	J.V.W.	TITLE: FISCHER MOD. "TM-30-96" MOBILE SHOCKPROOF X-RAY UNIT COUNTERWEIGHT TUBE		
KIND		CHANGED 9-12-40	J.V.W.			
SHAPE		"		H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.		
FINISH		"				
TEMP.		"				
PATT.		"				
				CAT. NO.	PART NO. 12608B	



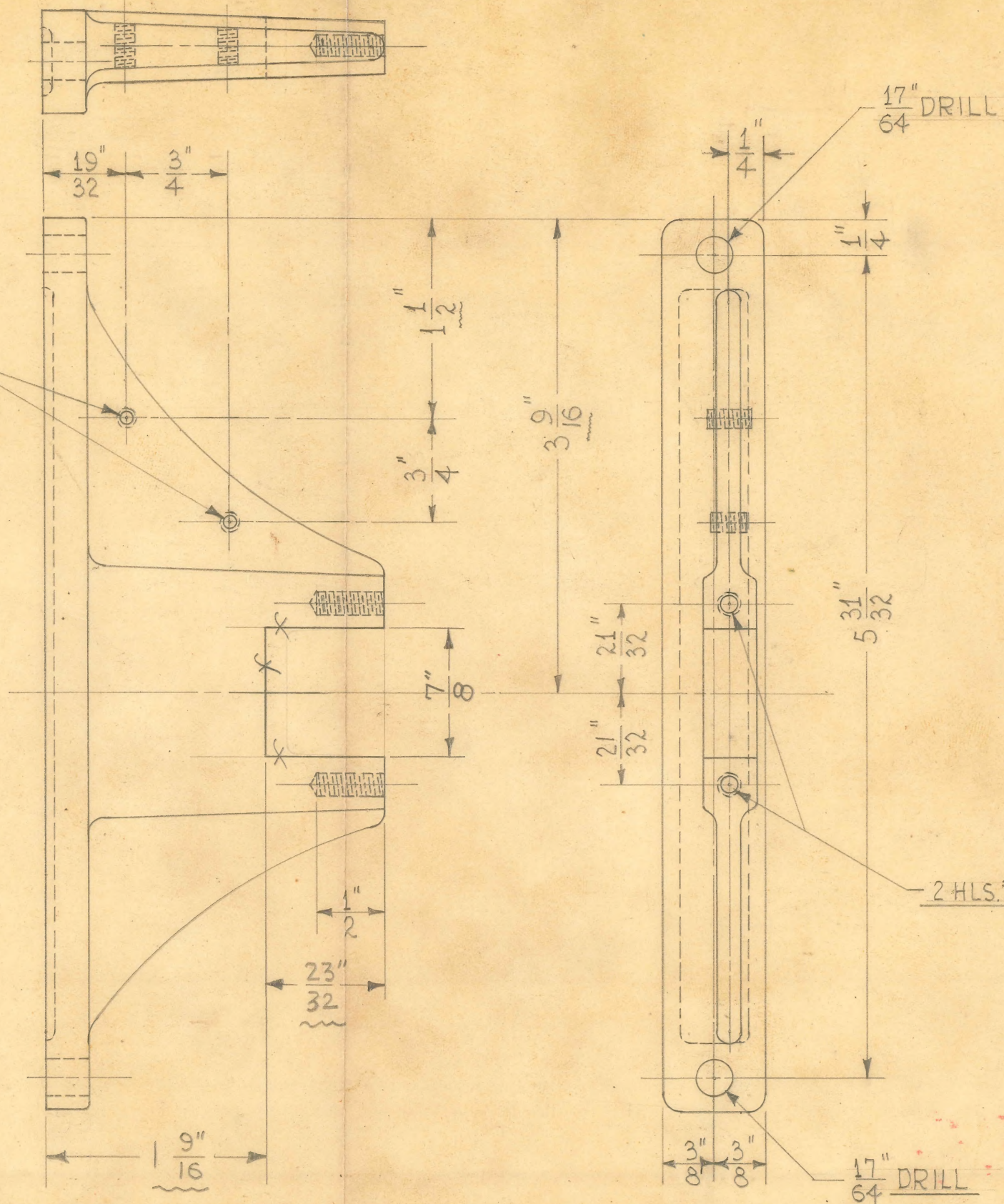
OBSOLETE

1 REQUIRED

Obsolete

SIZE	#214	ISSUE	7-12-39 J.W.	TITLE: FISCHER MOD "TM-30-96" MOBILE SHOCKPROOF X-RAY UNIT-TRANSFORMER SUPPORT-LEFT
KIND	ALUM. CASTING	CHANGED	8-2-42 J.V.W.	
SHAPE				
FINISH				
TEMP.				
PATT.	1361			
H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.				CAT. NO.
				PART NO. 12611FA

2 HLS. #6 X 32 TAP



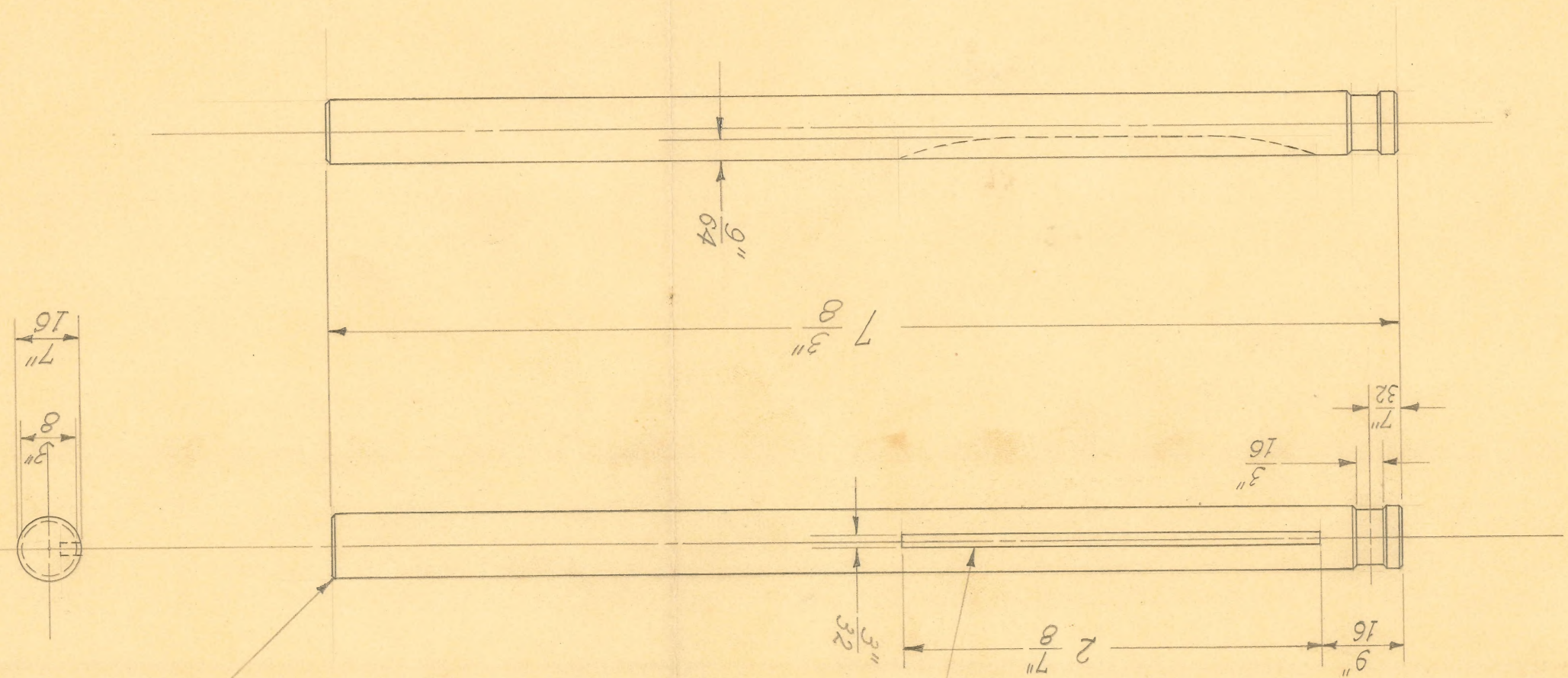
1 REQUIRED

OBSOLETE

SIZE		ISSUE 6-27-39	HE.	TITLE: FISCHER MOD. "TM-30-96" MOBILE SHOCKPROOF X-RAY UNIT - TRANS. CLAMP & FIL. TRANS. SUPP. - RIGHT	
KIND	IRON CASTING	CHANGED 6-2-42	J.V.W.		
SHAPE		"		H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.	
FINISH		"			
TEMP.		"			
PATT.	1363	"			
				CAT. NO.	PART NO. 12613FA

3" 3/8" SLOT MILLED 9/64" DEEP AS SHOWN

CHAMFER EDGES SLIGHTLY



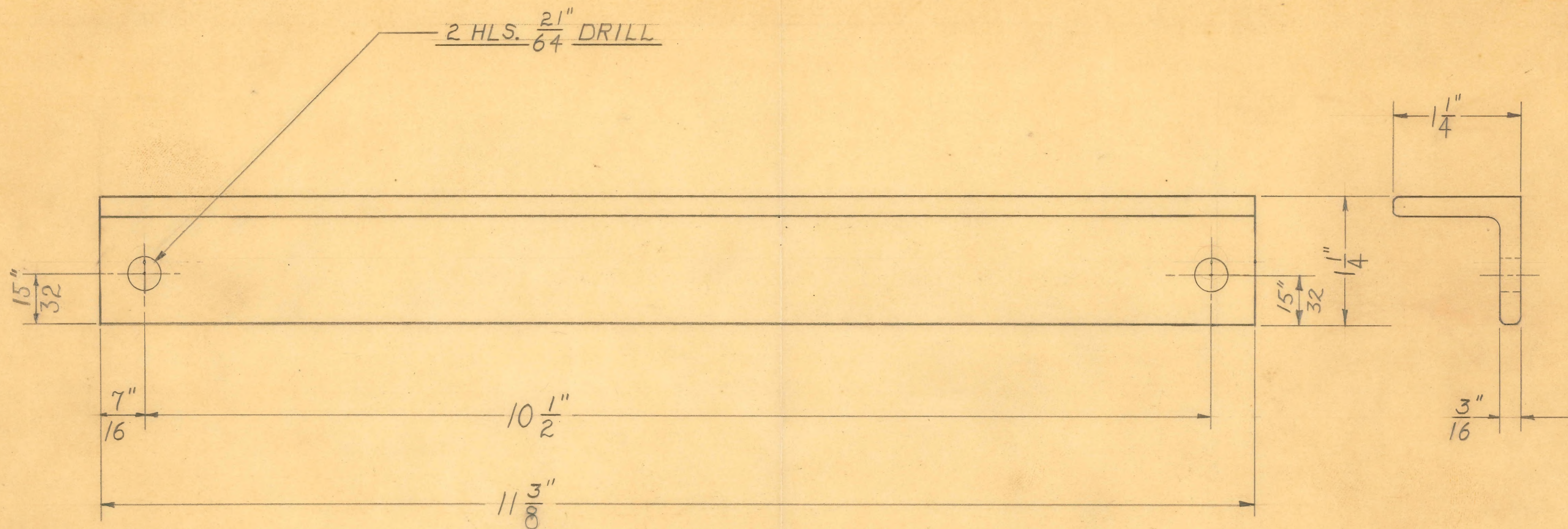
1 REQUIRED

TITLE: FISCHER MOD. J" GALV. & CONT. CURR. GEN. SURGE UNIT - COLLECTOR RING SHAFT

SIZE	7/16" DIAM.	ISSUE	5-12-38 J.W.
KIND	JEWELERS ROD	CHANGED	
SHAPE			
FINISH			
TEMP.			
PATT.			

H. G. FISCHER & CO.	CAT. NO.	2332 WABANSIA AVE.	CHICAGO, ILL.
PART NO.	11166		

OBSOLETE

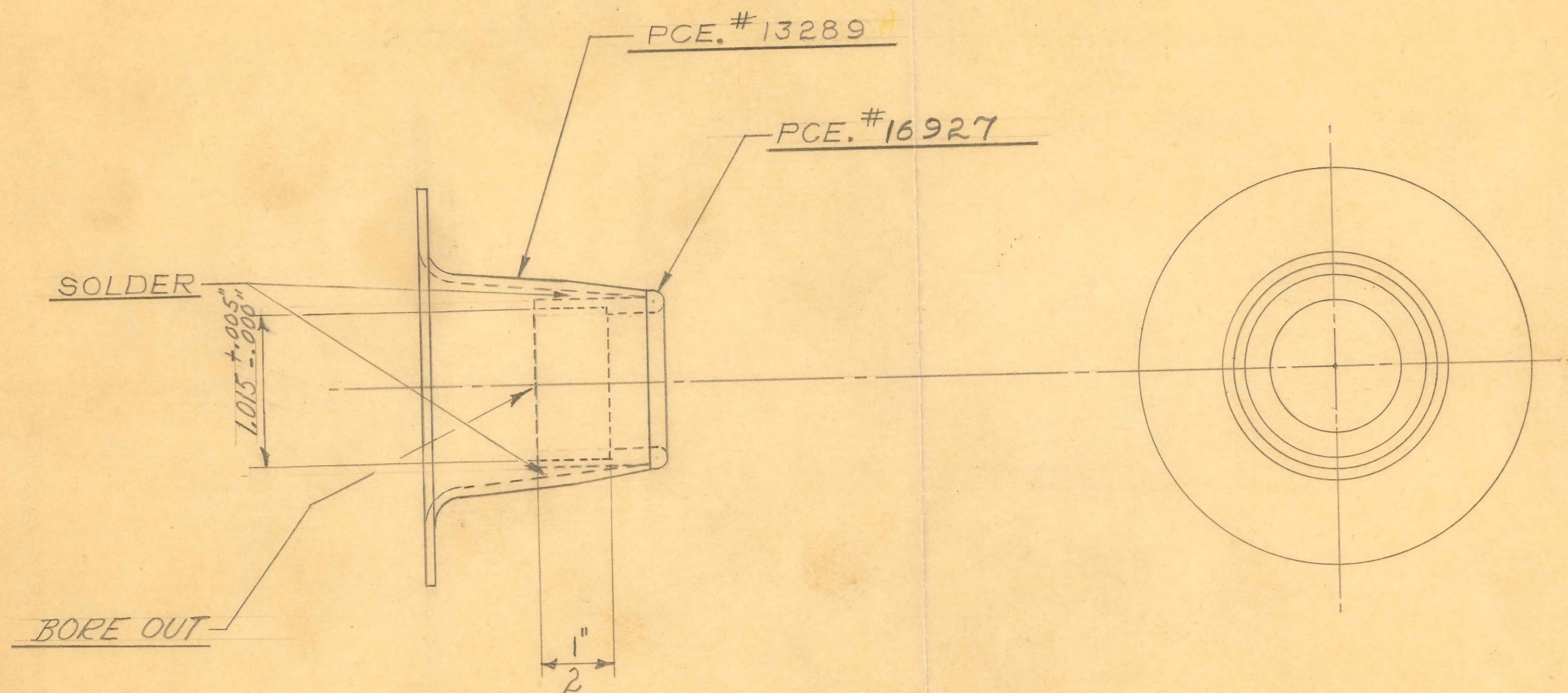


OBSOLETE

$\frac{1}{4}$ " X $\frac{1}{4}$ " X $\frac{3}{16}$ " ANGLE IRON

DRILL JIG TOOL #9346

SIZE		ISSUE 6-24-47	W.J.	TITLE:	FISCHER "PRECISION 200" X-RAY UNIT POWER TRANSF. CLAMP		
KIND		CHANGED	.				
SHAPE		"					
FINISH	BLACK #80	"					
TEMP.		"			H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.		
PATT.		"					
				CAT. NO.	PART NO. 16912		

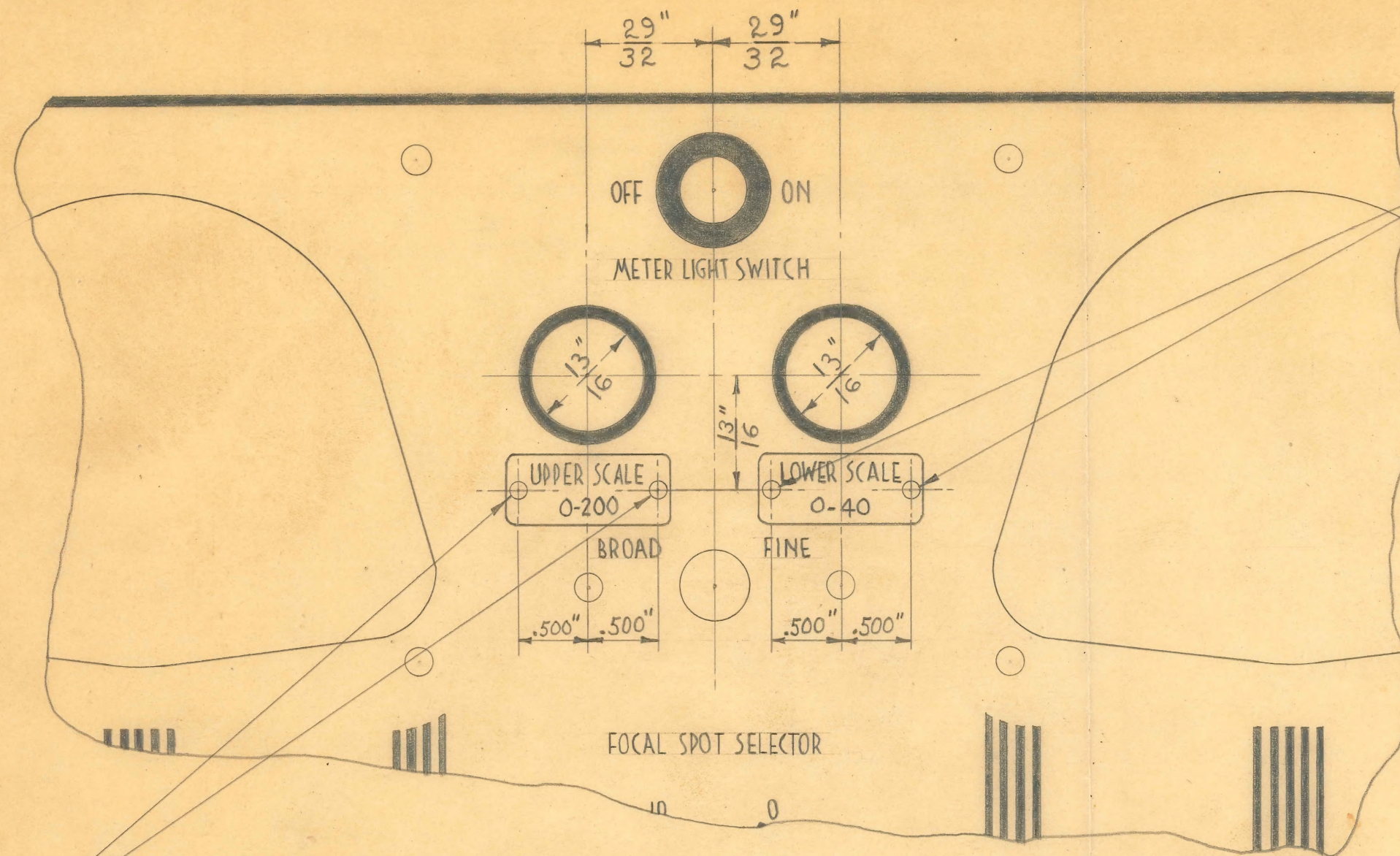


2 REQUIRED

OBSOLETE

OBSOLETE
11-16-47

SIZE		ISSUE	6-26-47	W.J.	TITLE: FISCHER "PRECISION 200" X-RAY UNIT H.T. TRANS. CABLE CONE - ASSEMBLY	
KIND		CHANGED				
SHAPE		"				
FINISH	CAD. #23	"				
TEMP.		"				
PATT.		"			H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.	
					CAT. NO.	PART NO. 16926G



DRILL 2 HLS. #51 DRILL
C'SINK BOTTOM SIDE FOR
RIVETING. LAY PCE #16946 PLATE
IN PLACE. INSERT ESCUTCHEON
PINS & RIVET ON BACK SIDE.
FILE FLUSH WITH BOTTOM
OF DIAL PLATE.

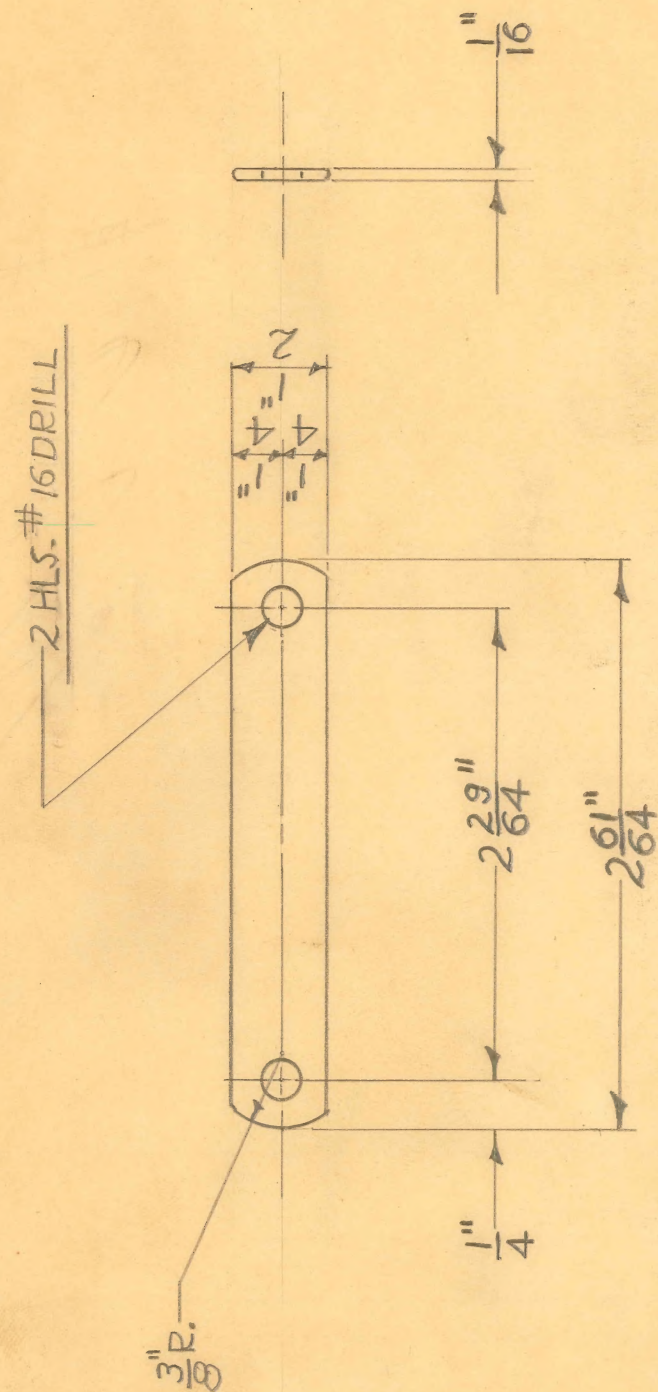
DRILL 2 HLS. #51 DRILL
C'SINK BOTTOM SIDE FOR RIVETING
LAY PCE. #16947 PLATE IN PLACE
INSERT ESCUTCHEON PINS
& RIVET ON BACK SIDE
FILE FLUSH WITH BOTTOM
OF DIAL PLATE

1 REQUIRED

Drill Jig Tool #9425

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .005
ANGULAR	± 1/2°
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	

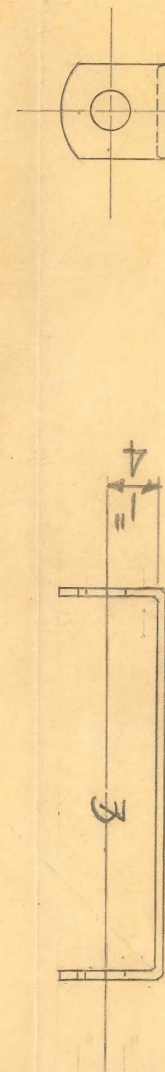
SIZE		ISSUE 7-28-47	W.J.	TITLE: FISCHER "PRECISION 200" X-RAY UNIT CONTROL DIAL PLATE
KIND		CHANGED		
SHAPE		"		
FINISH		"		
TEMP.		"		
PATT.		"		
H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.				CAT. NO.
				PART NO. 16944G



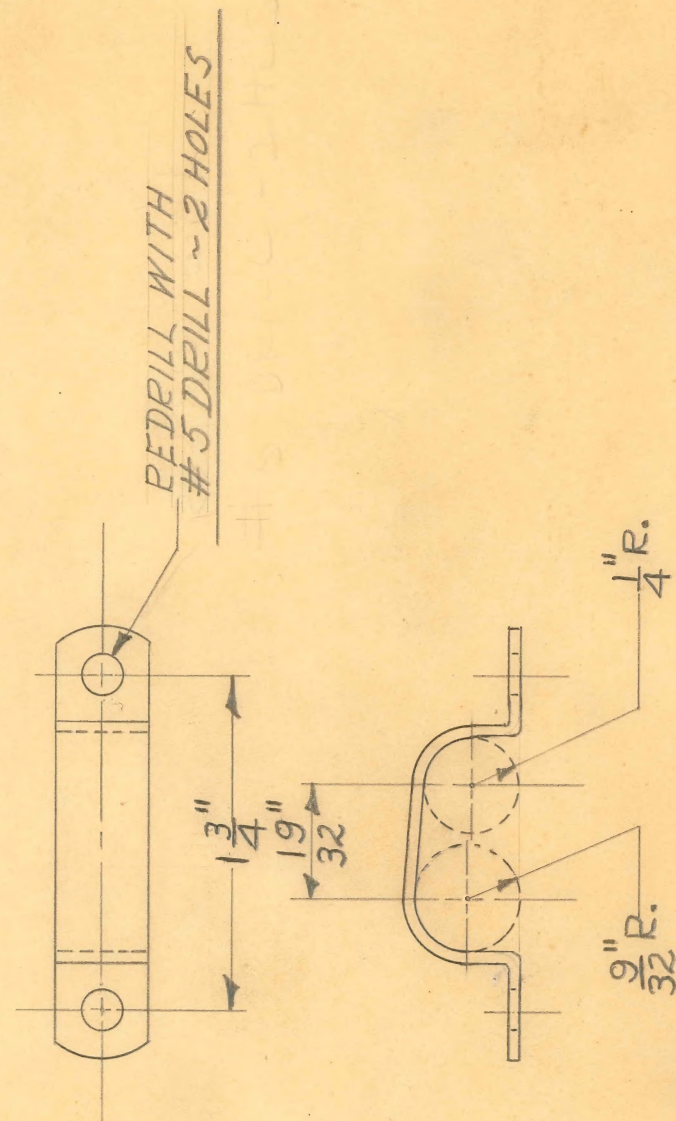
FIRST OPERATION

CUT OFF AND PERFORATING DIE TOOL # 721 BIN Y5
FORMING DIE TOOL # 6372 BIN Z7

SEE CUT OFF DIE FOR
PCE. # 8776 1/2



SECOND OPERATION



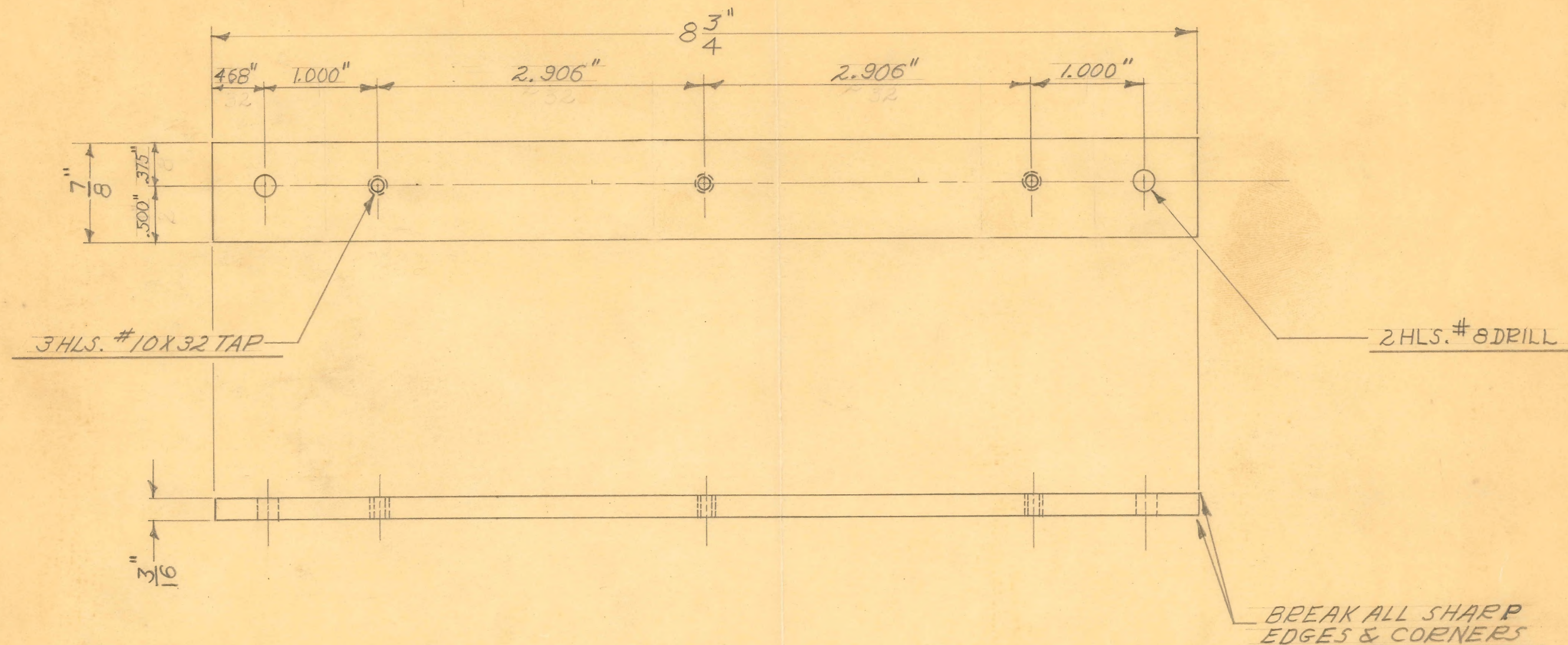
THIRD OPERATION

OBSOLETE

1-REQUIRED

FORMING FIXTURE TOOL # 9500

SIZE	1/16" X 1/2"	ISSUE	10-24-47 J.M.F	TITLE: FISCHER PRECISION 200 X-RAY POWER CLAMP CABLE			
KIND	FLAT WIRE	CHANGED					
SHAPE		"					
FINISH		"					
TEMP.		"					
PATT.		"		H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.		CAT. NO.	PART NO. 16953



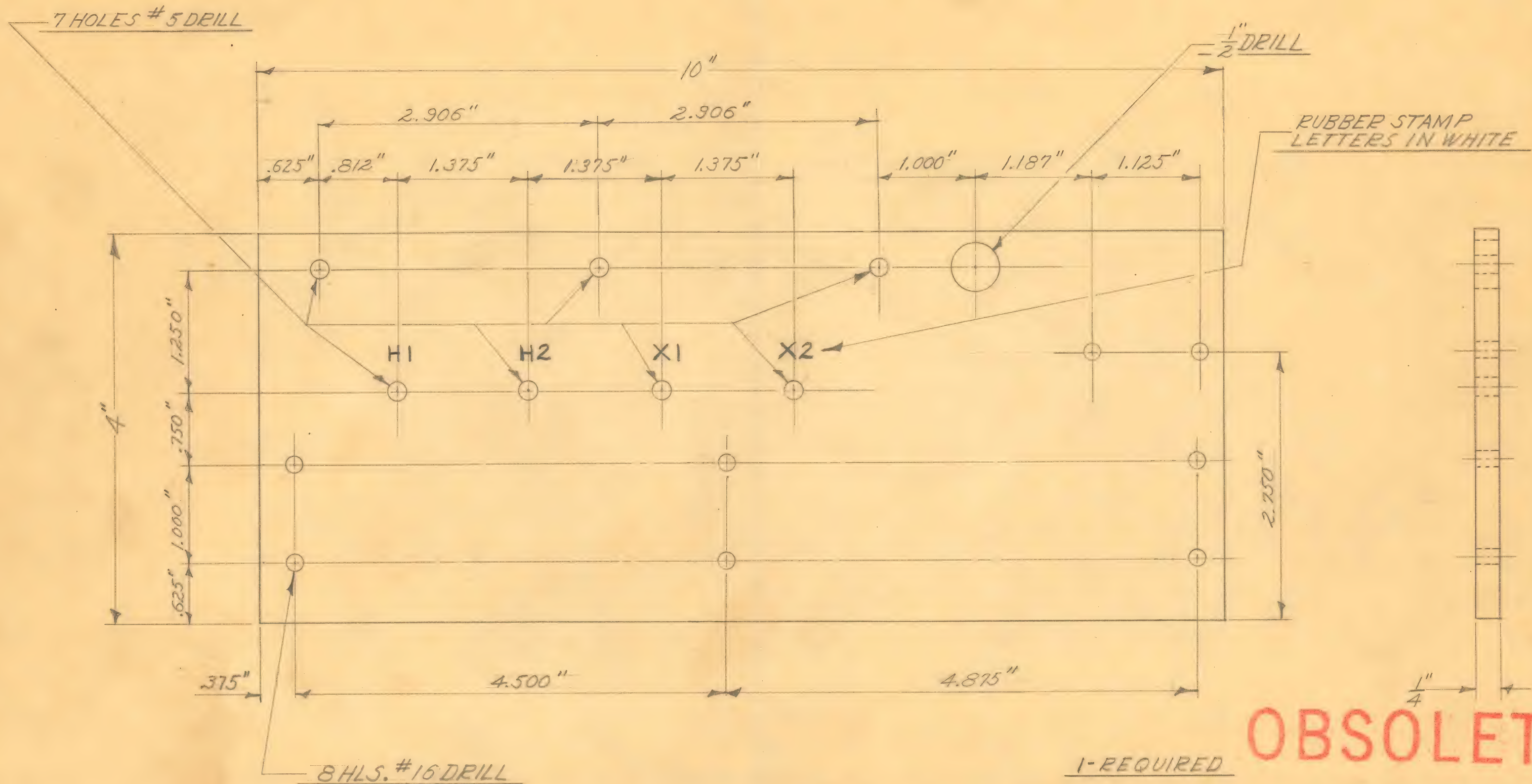
I-REQUIRED

OBSOLETE

DRILL JIG TOOL # 9493

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .005
ANGULAR	± 1/2°
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	

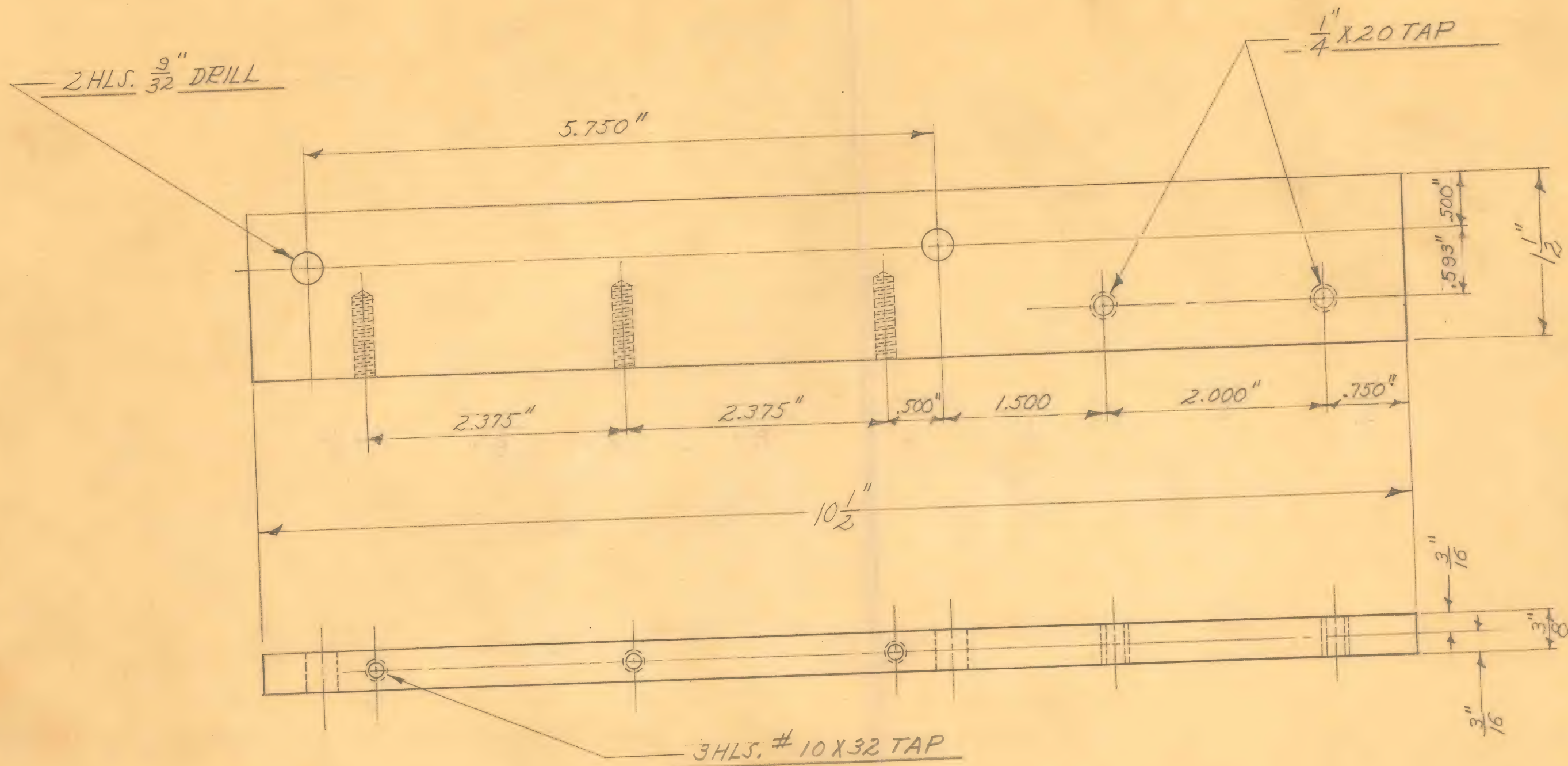
SIZE	3/16" X 7/8"	ISSUE	10-20-47	J.M.F	TITLE: FISCHER PRECISION 200 X-RAY FIXED RESISTOR MTG. BOARD STRIP
KIND	C.P. STEEL	CHANGED			
SHAPE	BAR	"			
FINISH	BLACK #80	"			
TEMP.		"			
PATT.		"			H. G. FISCHER & CO. 2338 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.
					CAT. NO.
					PART NO. 16955



DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .005
ANGULAR	± 1/2°
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	

1/4 SHEET XX BLACK BAKELITE DRILL JIG TOOL # 9498

SIZE		ISSUE 10-20-47 J.M.F	TITLE: FISCHER "PRECISION 200" X RAY FIXED RESISTOR TERMINAL BOARD
KIND		CHANGED	
SHAPE		"	
FINISH		"	
TEMP.		"	
PATT.		"	
H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.			CAT. NO.
			PART NO. 16956



OBSCURE

DRILL JIG TOOL # 9492

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .013
DECIMAL	± .002
ANGULAR	± 1/2°
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	

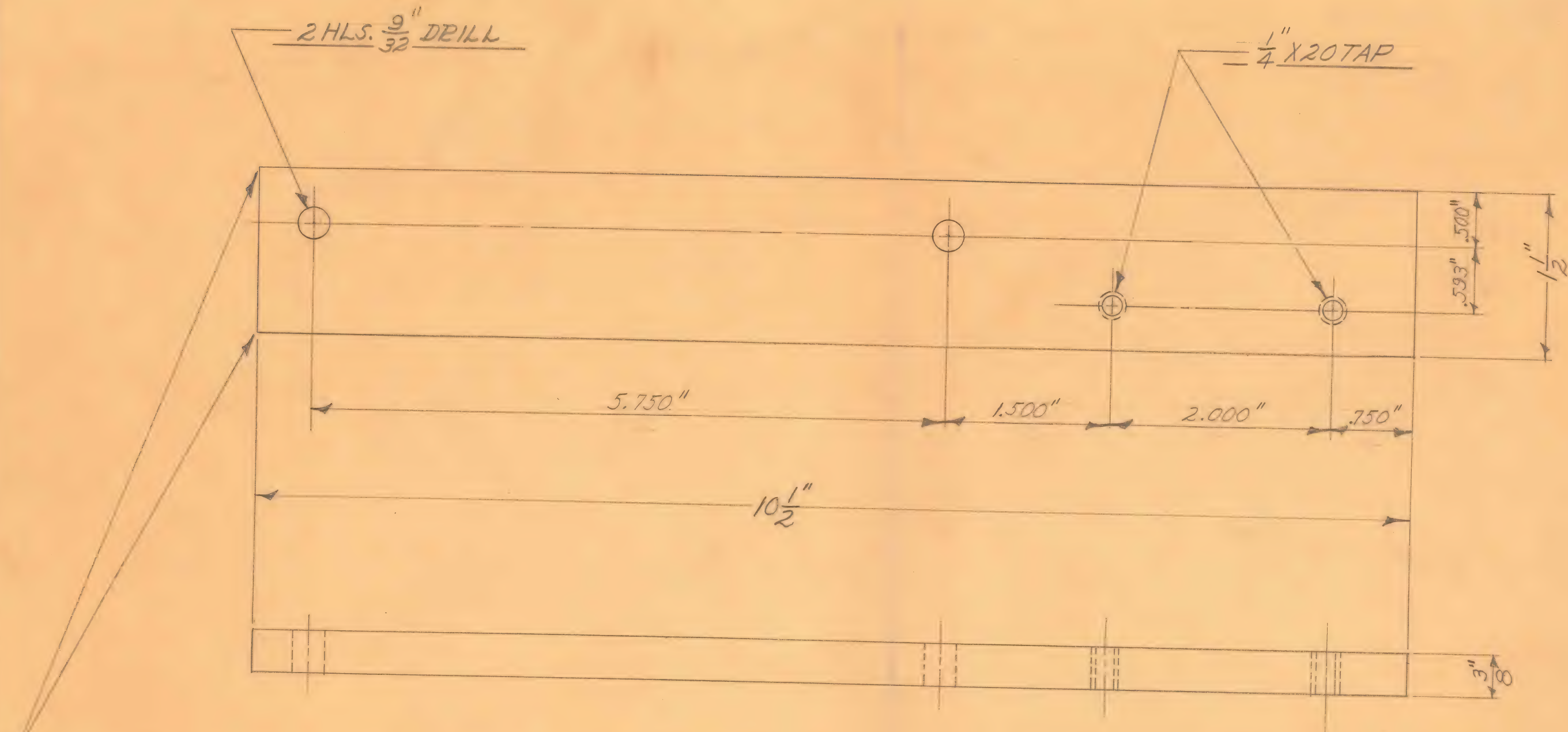
SIZE	3/8" X 1 1/2"	ISSUE	10-20-47 J.M.F
KIND	C.B. STEEL	CHANGED	
SHAPE	BAR	"	
FINISH	BLACK #80	"	
TEMP.		"	
PATT.		"	

TITLE:
FISCHER PRECISION 200 X RAY
TRANSFORMER CLAMP RIGHT

H. G. FISCHER & CO.
2335 WABANSIA AVE.
CHICAGO, ILL.

CAT.
NO.

PART
NO. 16958



BREAK ALL SHARP EDGES & CORNERS

T-REQUIRED

OBSOLETE

DRILL JIG TOOL #9492

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .005
ANGULAR	± 1/2°
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	

SIZE	3/8 X 1 1/2"	ISSUE	10-20-47 J.M.F	TITLE: FISCHER PRECISION 200 X RAY TRANSFORMER CLAMP LEFT	
KIND	C.R. STEEL	CHANGED			
SHAPE	BAR	"		H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.	
FINISH	BLACK #80	"			
TEMP.		"		CAT. NO. 16959	
PATT.		"			

169-784

H. G. FISCHER & CO.
FRANKLIN PARK, ILLINOIS

SCALE

NYLAN - 750 L.H. ROL

NYLON - 750 LIT. (M)

DATE	DR BY	CH
DIMENSIONS--UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
FRACTIONAL $\pm .015$	THREAD CHAMFER	
DECIMAL $\pm .005$	UP TO $2/16$ O. $\cdot 1/32$ X 45°	
ANGULAR $\pm 1/2^\circ$	3/8 D. & OVER $\cdot 1/16$ X 45°	
REMOVE ALL BURRS & SHARP CORNERS		
USED ON	QTY.	USED ON
208-421	1	300

DATE 12/18/71

OBsolete

12/18/71

OB SOLETT

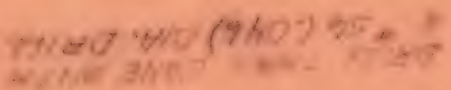
12/18/71

REFER TO.....1522

FOR DETAILS SEE E. C. O. #.....

ENGINEER.....

DRAFTSMAN.....

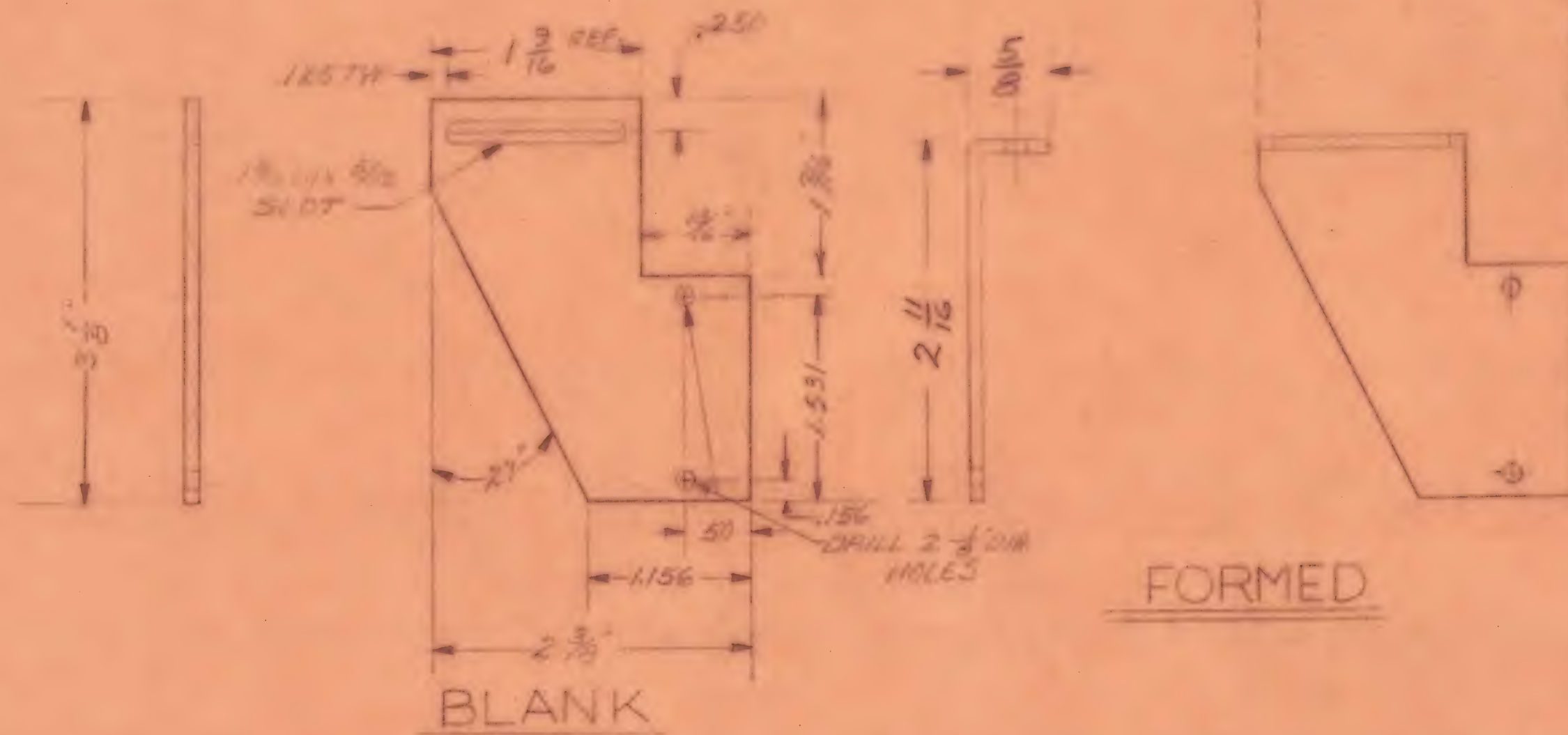


FOR NAME ALL SHAP & SIZE

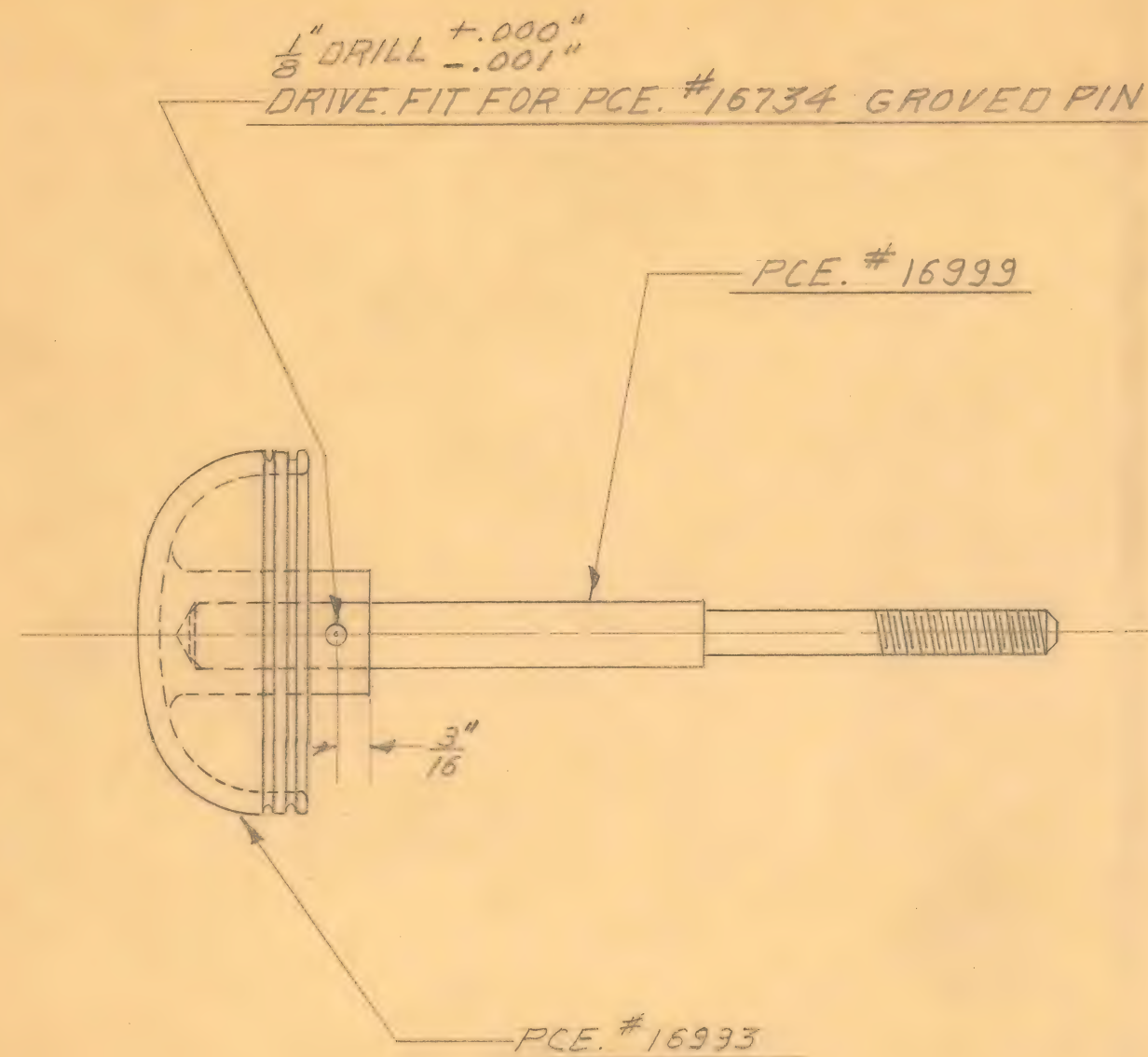
NOTE: POLISH ALL SURFACES AFTER FINISH
MARCH OPERATION.

750
3176

DO NOT SCALE DRAWING.

[illegible]

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



OBsolete

L. B. Obsolete

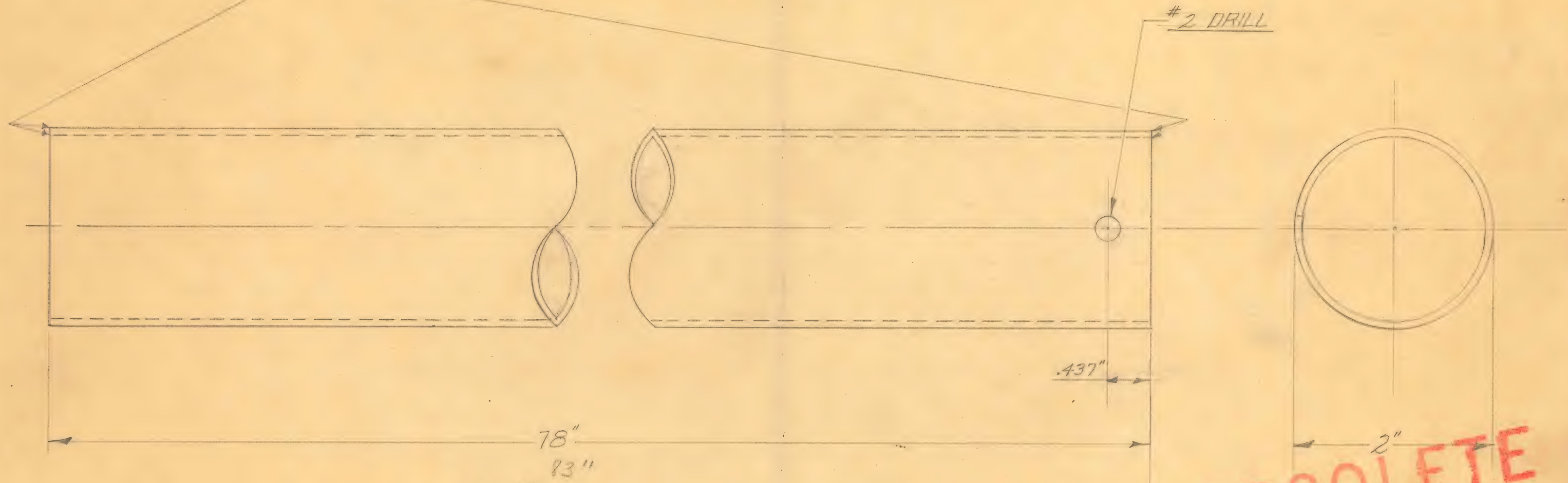
1 REQUIRED

8-31-50

Drill Jig Tool #9429

SIZE		ISSUE 7-22-47 J.M.F	TITLE: FISCHER"PRECISION 200"X RAY UNIT VERTICAL SPINE UNIT BUCKY LOCK ASSEMBLY	
KIND		CHANGED		
SHAPE		"		
FINISH		"		
TEMP.		"		
PATT.		"	H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.	CAT. NO. PART NO. 16988 G

BREAK SHARP EDGES INSIDE AND OUT ON BOTH ENDS



OBSOLETE

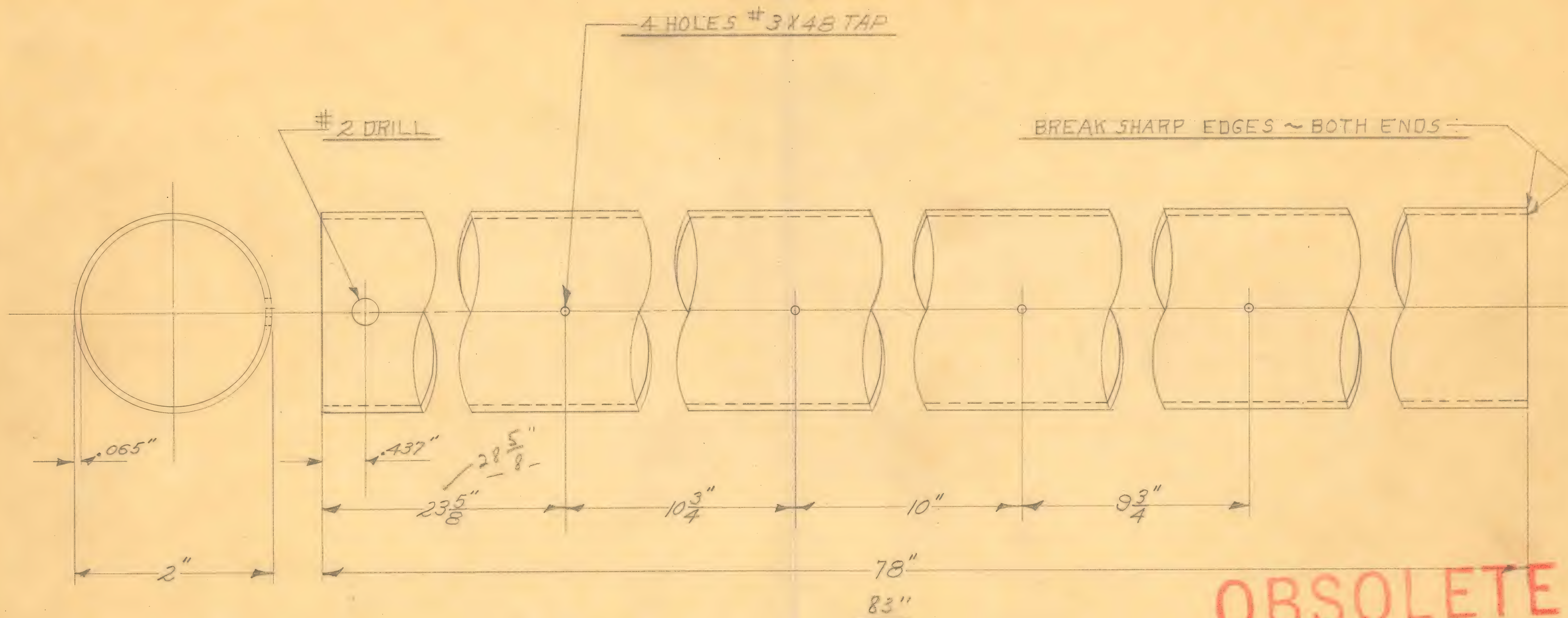
Obsolete

1-REQUIRED

2" O.D. X 16 GA. (.065") X 6'-6 1/8" LONG
WELDED BURRED INSIDE STEEL TUBING

Drill Jig Tool #9394

SIZE	FROM	ISSUE	7-18-47	J.M.F	TITLE: FISHER" PRECISION 200" X RAY UNIT BUCKY STAND VERTICAL TUBE		
KIND	11091	CHANGED					
SHAPE		"					
FINISH	CHROME#2	"					
TEMP.		"			H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.		
PATT.		"					
					CAT. NO.	PART NO. 16996	



OBSOLETE

1-REQUIRED

Obsolete

2" O.D. X 16 GA. (.065") X 6' X 6 1/8" LONG
WELDED BURRED INSIDE STEEL TUBING

6 FT. 11 1/4" LONG

DRILL JIG TOOL #9394

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .003
ANGULAR	± 1/2°
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	

SIZE	FROM	ISSUE	8-15-47	JF
KIND	11091	CHANGED		
SHAPE		"		
FINISH	CHROME #2	"		
TEMP.		"		
PATT.		"		

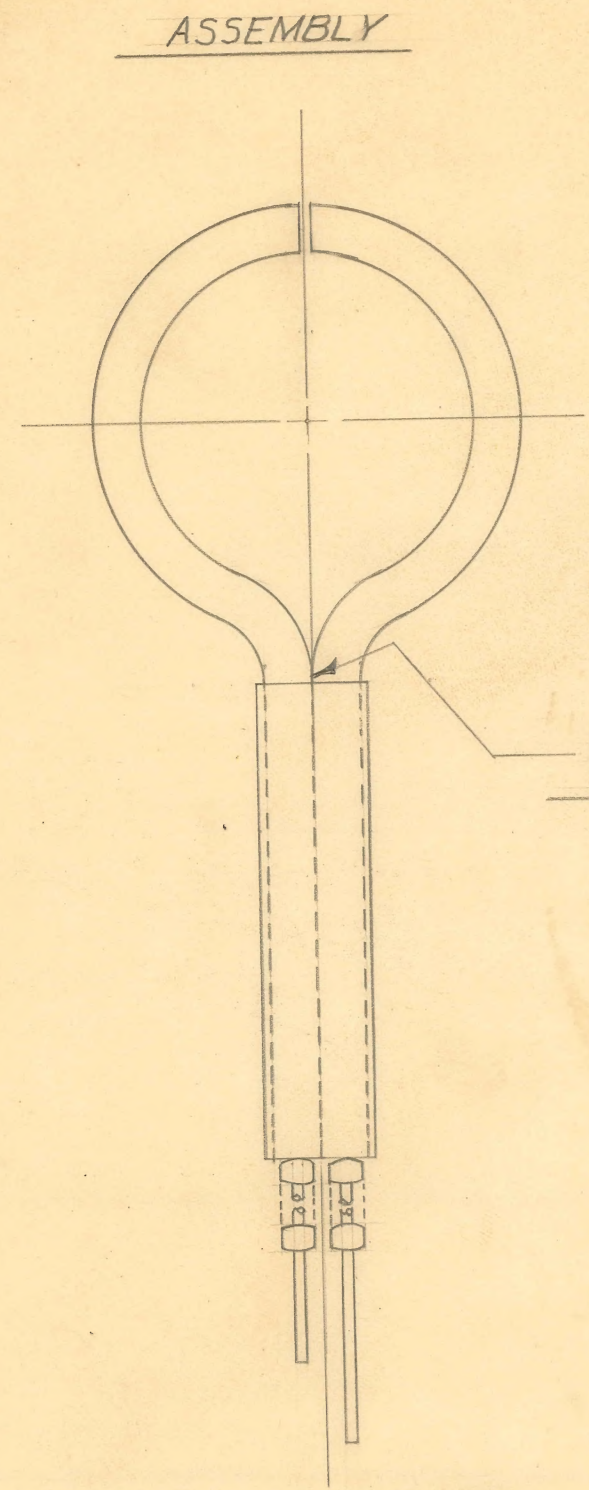
TITLE:
FISCHER "PRECISION 200" X-RAY
BUCKY STAND VERT. TUBE SCALE SIDE

H. G. FISCHER & CO.
2335 WABANSIA AVE.
CHICAGO, ILL.

CAT.
NO.

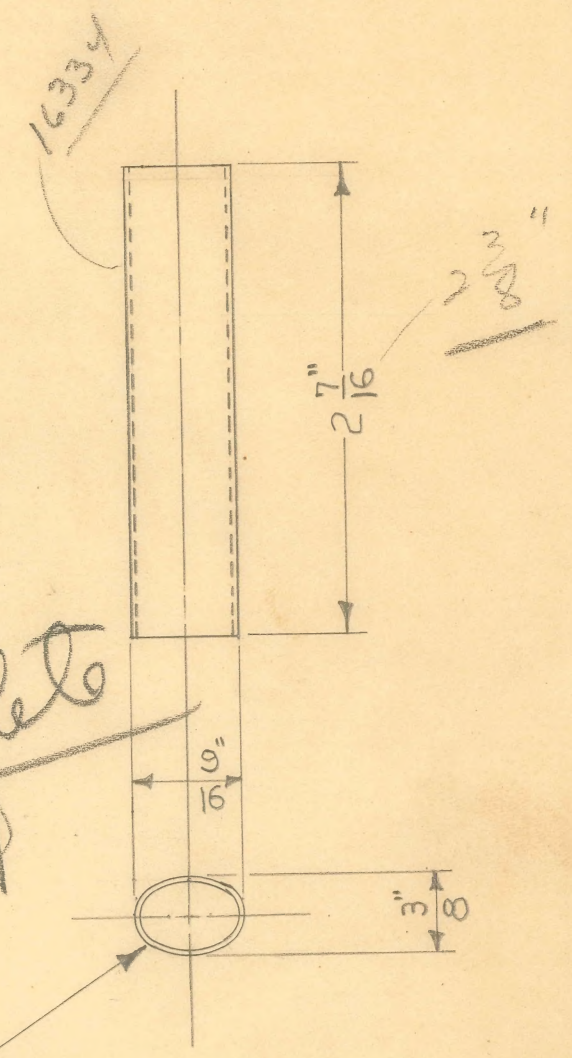
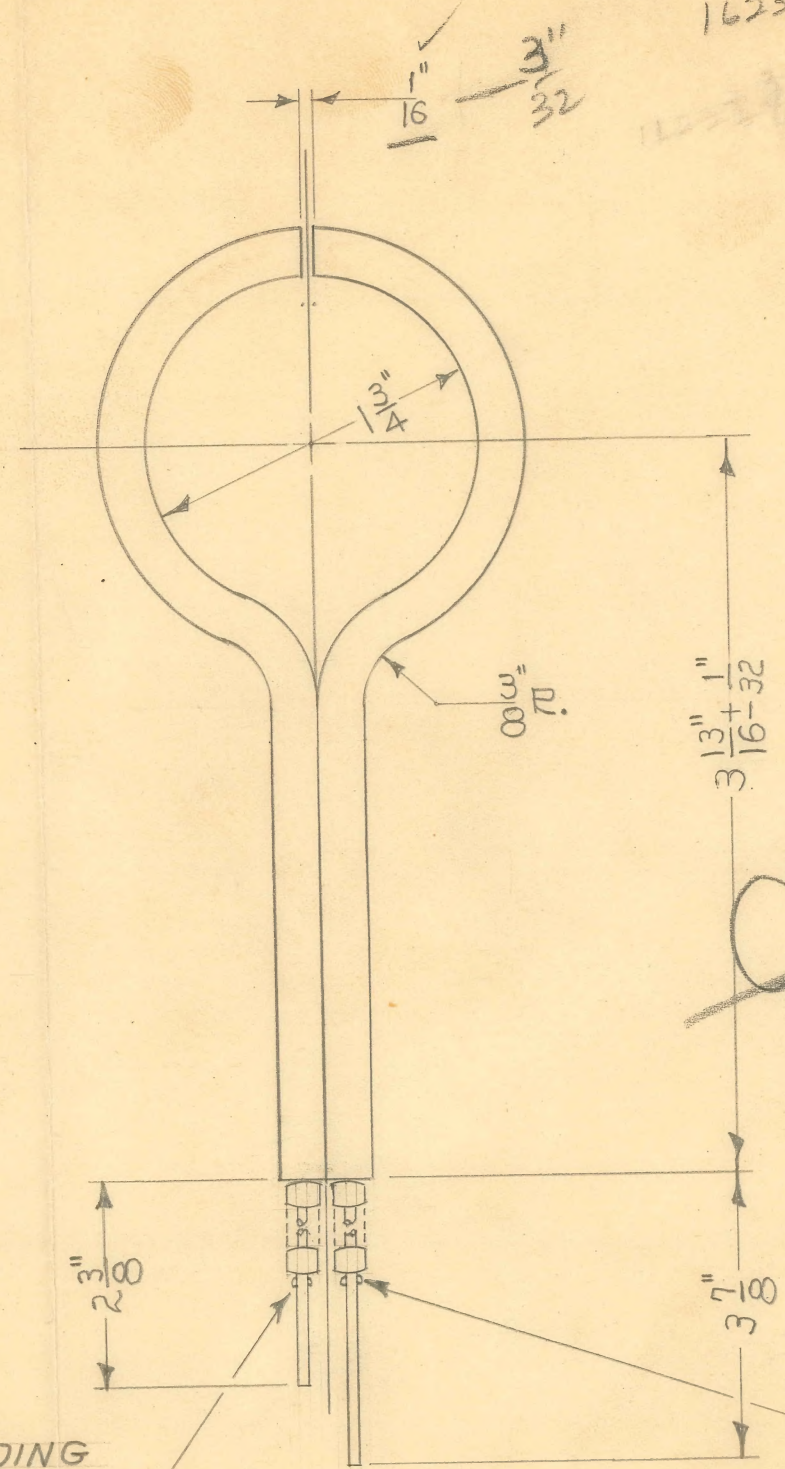
PART
NO. 16996 1/2

17635 - 2 pcc. $\frac{1}{4}$ " Tubing 5 $\frac{11}{16}$ " LONG each
 16234 Beads = 99
 - #16 GA WIRE 19" LONG



FILL THIS SPACE WITH SOLDER

CRIMP AFTER BENDING
9 BEADS EXPOSED



FLATTEN TO THIS SHAPE

CRIMP AFTER BENDING
18 BEADS EXPOSED

Obsolete
 3-9-49

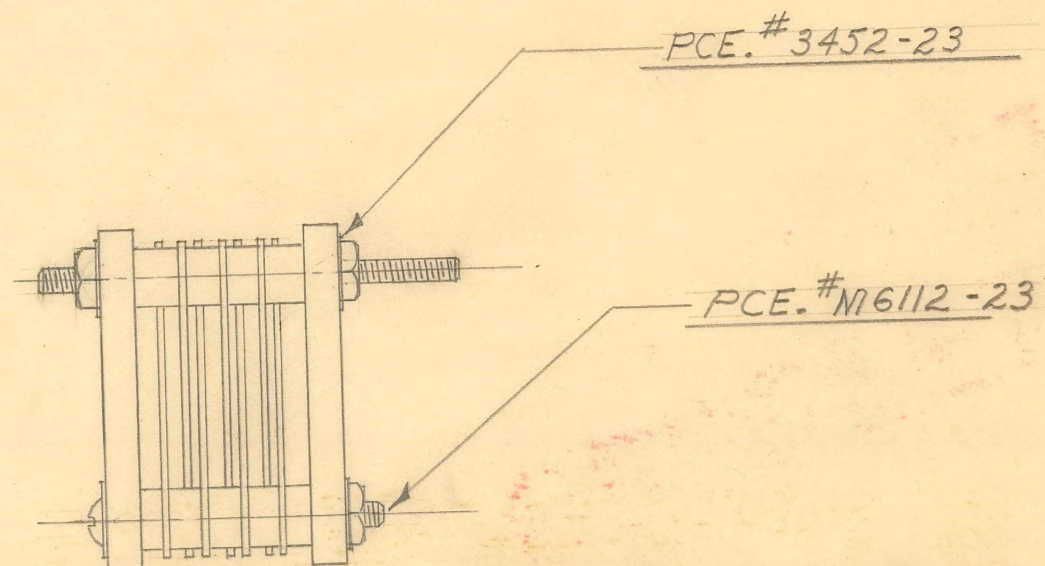
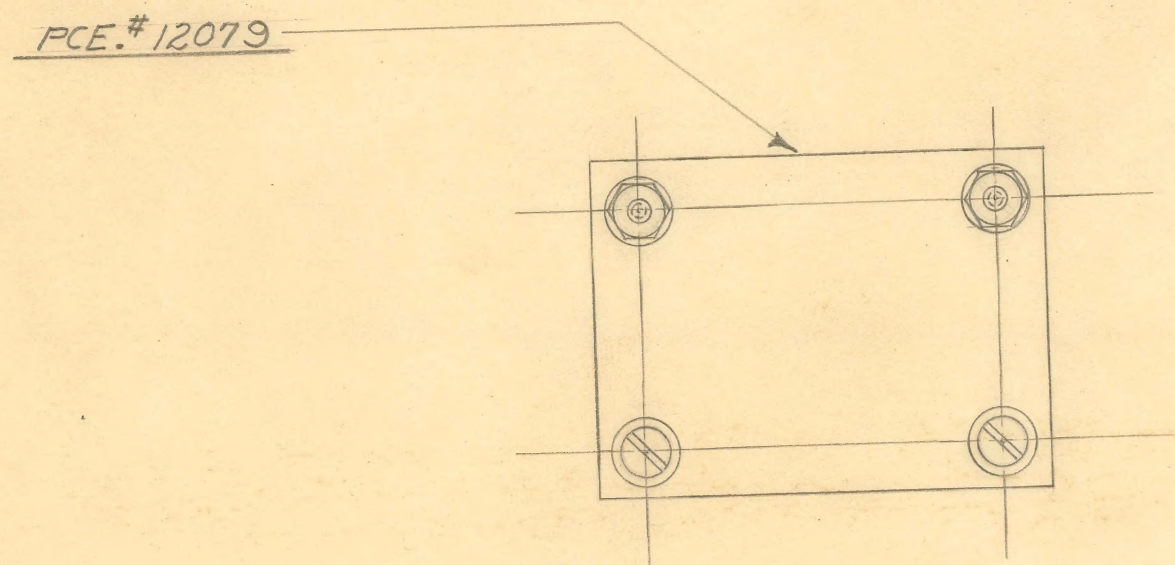
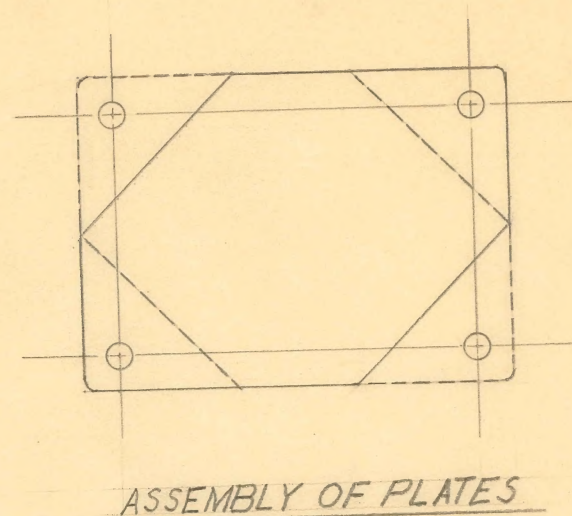
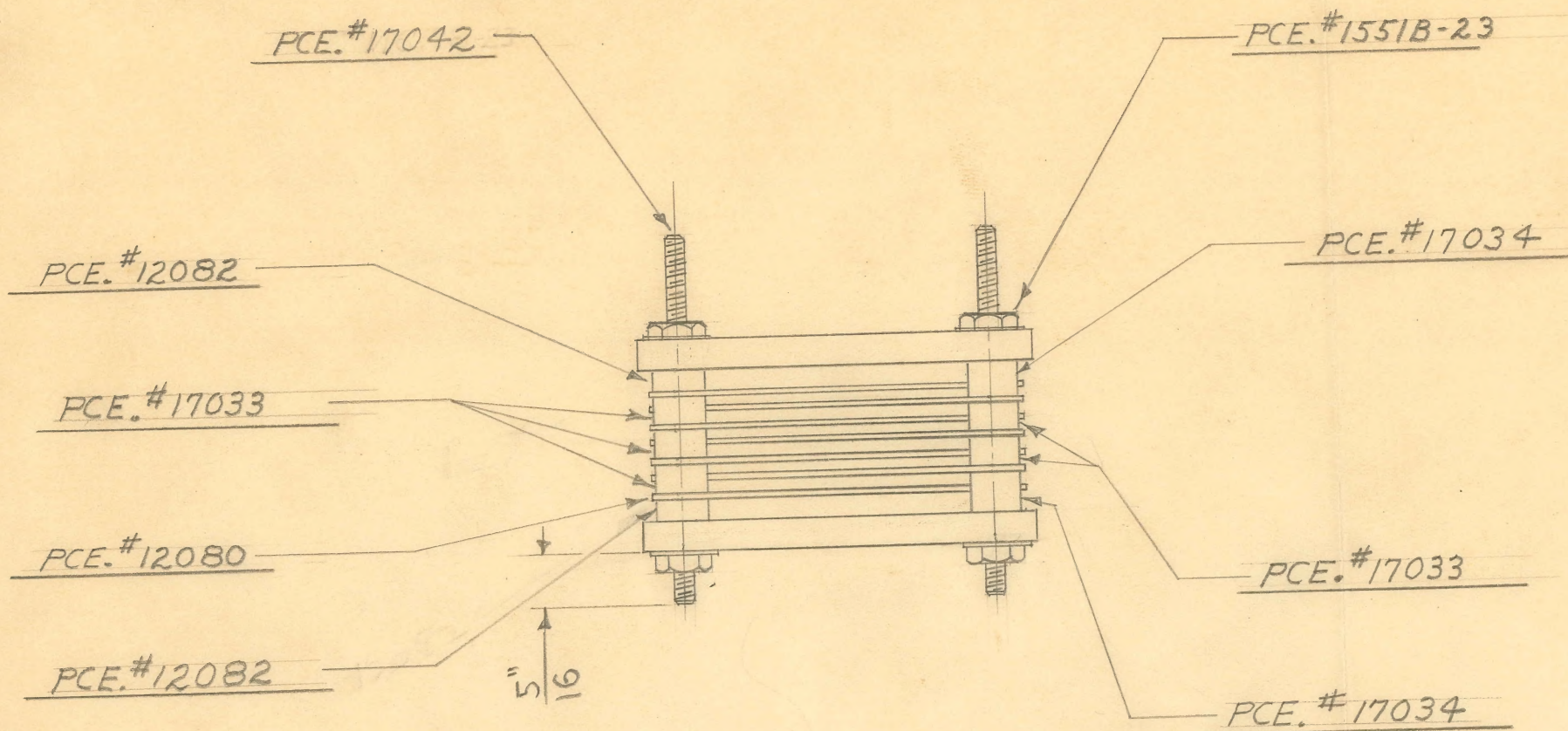
OBSOLETE

MATERIALS TO BE USED AS SPECIAFIED ON YOUR
 DRAWING NO. L-11722

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .005
ANGULAR	± 1/2°

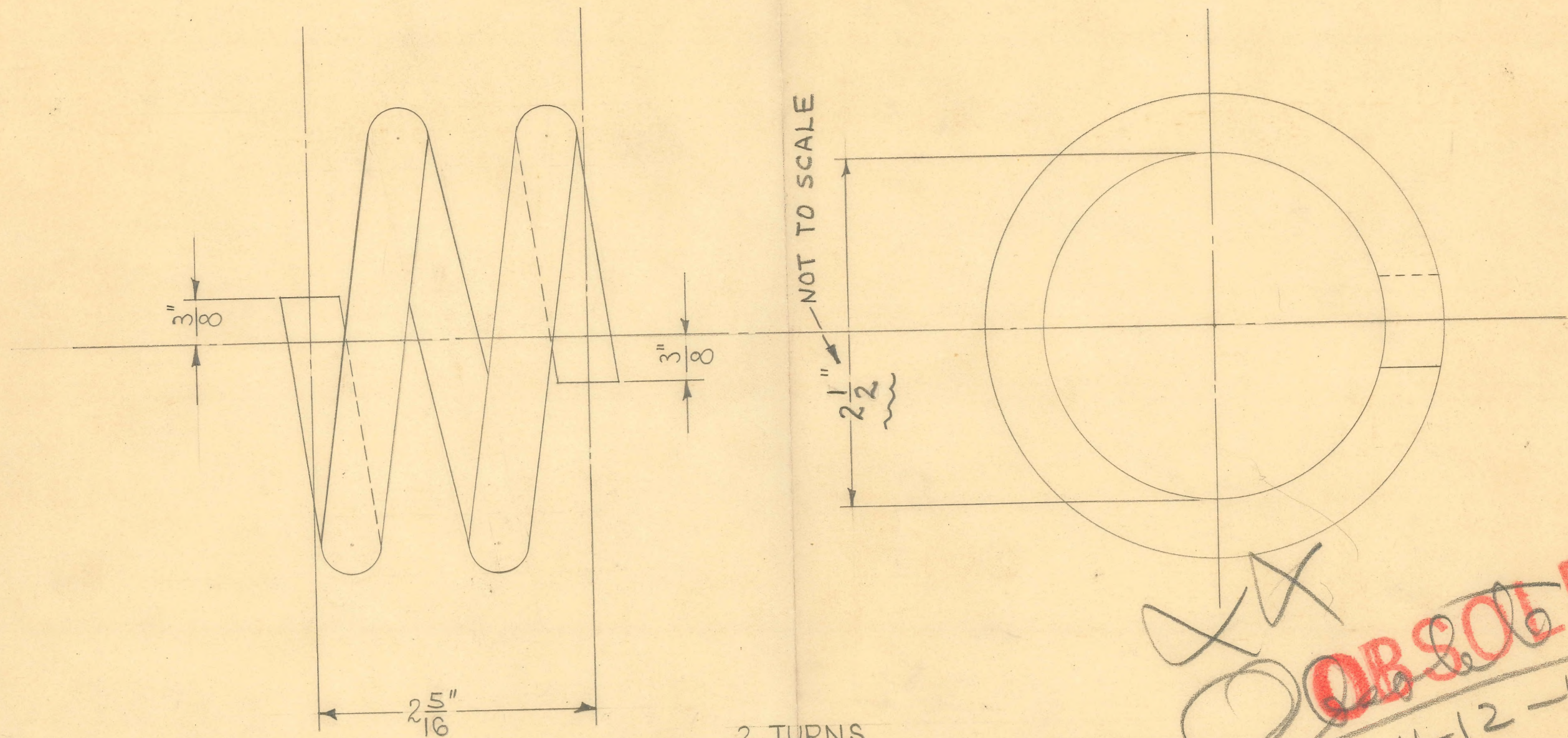
SIZE		ISSUE 1-2-48	J.M.F
KIND		CHANGED	
SHAPE		"	
FINISH		"	
TEMP.		"	
PATT		"	

TITLE:		FISCHER MODEL "200" PORTABLE DIATHERMY FARRADAY PICK UP LOOP	
H. G. FISCHER & CO.	CAT. NO.	2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.	PART NO. 17049



OBsolete
 1-REQUIRED

DIMENSIONS FRACTIONAL ± .015 DECIMAL ± .005 ANGULAR ± 1/2° UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	SIZE	ISSUE 1-3-47 J.M.F	TITLE: FISCHER MODEL "200" PORTABLE DIATHERMY GRID CONDENSER ASSEM.	
	KIND	CHANGED		
	SHAPE	"		
	FINISH	"		
	TEMP.	"		
	PATT.	"	H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.	
			CAT. NO.	PART NO. 17050G



2 TURNS

OBsolete
4-12-49
W.J.

1 REQUIRED

WAS 2 7/8" I.D.
CHANGE APPROVED 2-17-48 J.W.

1/2" O.D. X 21 GA. (.032") WALL - COPPER TUBING

DIMENSIONS	
FRACTIONAL	± .015
DECIMAL	± .005
ANGULAR	± 1/2°

SIZE		ISSUE 1-2-48	W.J.	TITLE: FISCHER MODEL "200" PORTABLE DIATHERMY OSCILLATING COIL
KIND		CHANGED		
SHAPE		" 2-17-48 J.W.		
FINISH		"		
TEMP.		"		H. G. FISCHER & CO. 2335 WABANSIA AVE. CHICAGO, ILL.
BATT		"		
				CAT. NO.
				PART NO. 17051

COIL WINDING FIXTURE TOOL #10081

FORMING ADAPTOR TOOL #10083

4 HLS. - #37 DRILL (.104)

DOTTED OUTLINE SHOWS KNOB
TO BE MOUNTED IN FINAL ASSEMBLY

DIMENSION FOR HOLE

$\frac{7}{16}$ " DRILL

$\frac{1}{8}$ " R.



OUTPUT VERNIER

$\frac{7}{8}$ "

$\frac{7}{8}$ "

2"

2"

4"

$2\frac{11}{32}$ "

$5\frac{15}{16}$ "

$5\frac{15}{16}$ "

$\frac{1}{8}$ "

$12\frac{1}{8}$ "

DIAL-BORDER-VERTICAL LINES
AND TRADEMARK-PLAIN
ANNODIZED ALUMINUM.
BACKGROUND - BLACK

OBsolete
TEMPLATE TOOL #9693

SIZE		ISSUE 1-23-48 J.V.W.	TITLE:	FISCHER MOD. "200" PORTABLE DIATHERMY UPPER DIAL PLATE		
KIND		CHANGED				
SHAPE		"				
FINISH		"				
TEMP.		"				
PATT.		"				
DIMENSIONS			H. G. FISCHER & CO.		CAT. NO.	PART NO.
FRACTIONAL	± .015		2325 WABANSIA AVE.			17064
DECIMAL	± .005		CHICAGO, ILL.			
ANGULAR	± 1/2°					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						